|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Demande de modification -ou-**  **Attestation de vérification** (Avis de soumission de pièce) | | | | | | | |
| Numéro de pièce: | N° decision: | | | | Niveau de révision: | | |
| Désignation/Description : | | | | | Application du produit : | | |
| Auteur : | Téléphone: | | | | Email: | | |
| Nom du fournisseur : | | | | | Code ID du fournisseur : | | |
| Interlocuteur fournisseur : | Téléphone: | | | | Email: | | |
| **Motif de la soumission** : \* Joindre la documentation si nécessaire | | | | | | | |
| Soumission initiale | | Modification(s) de conception/Matériau | | | | | |
| \*Changement de fabrication       (lieu, process, outillage, etc.) Veuillez spécifier | | \*Changement de fournisseur       (nouvelle source, changement de fabrication source, etc.) Veuillez spécifier | | | | | |
| Correction d'écart (nouvelle soumission) | | \*Autre – Veuillez specifier | | | | | |
| **Informations relatives à la soumission :** | | | | (\*Tableau 2 de référence 2 dans le manuel qualité du fournisseur JDS-G223X3) | | | |
| AMDEC de conception \*4 | Organigrammedu cycle du process \*5 | | | | | AMDEC process \*6 | |
| Plan de contrôle \*7 | R&R des instruments de mesure/contrôle \*8 | | | | | Rapport de contrôle d'échantillon initial (ISIR) \*9 | |
| Résultats du test de matériau, métallurgiques et fonctionnels \*10 | Étude de capabilité (Cpk) \*11 | | | | | Rapport d'approbation d'aspect \*13 | |
| Assurance fiabilité et performance du composant | Déclaration JDM H31 | | | | | Poids à la pièce            kg. | |
| Notes spéciales: | | | | | | | |
| **Résultats de la soumission** (uniquement pour attestation de vérification) **:** | | | | | | | |
| Ces résultats répondent à toutes les exigences des plans et des spécifications :  Oui  Non (explication requise)  All substances in products are within thresholds (limits) listed in the [John Deere Restricted Material List](https://jdsn.deere.com/bannedchemicals)?   Oui  Non (explication requise) | | | | | | | |
| Je confirme que les échantillons, données et informations présentés dans cette demande sont représentatifs de nos pièces et ont été réalisés selon les plans et spécifications John Deere applicables, qu'ils sont réalisés dans les matériaux spécifiés, avec l'outillage de production normale et sans autres opérations que celles utilisées lors du process de production normale. J'ai noté ci-dessous toute divergence : | | | | | | | |
| Matériau de production, outillage, process utilisé ?  Oui  Non (explication requise) | | | | | | | |
| Nom (en caractères d'imprimerie) : | | | Titre : | | | | Téléphone : |
| Signature autorisée du fournisseur : | | | | | | | Date : |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **É A JOHN DEERE Demande** | | | |
| Demande de modification acceptée  Demande de modification rejetée | Approbation de l'attestation de vérification  Attestation de vérification sous condition  Attestation de vérification rejetée | (dans le cas d'une approbation sous condition)  Conditions : | |
| **Signatures** : | | | |
| Ingénieur qualité : | | | Date : |
| Gestion des approvisionnements : | | | Date : |
| Ingénieur conception (pour les modifications de conception demandées par le fournisseur uniquement): | | | Date : |
| Ingénierie matériaux (pour les modifications de conception et/ou process spécial demandées par le fournisseur uniquement): | | | Date : |
| Autre : | | | Date : |