|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Änderungsanforderung – oder –**  **Verifizierungsformular** (Teilevorlageschein) | | | | | | | | |
| Teilenummer: | | Entscheidung Nr. : | | | Überarbeitungsstatus: | | | |
| Bezeichnung/Beschreibung des Teils: | | | | | Produktanwendung: | | | |
| Antragsteller: | | Telefon: | | | Email: | | | |
| Lieferantenname: | | | | | Lieferanten-Identifizierungscode: | | | |
| Kontaktperson beim Lieferanten: | | Telefon: | | | Email: | | | |
| **Grund der Vorlage**: \* Dokumentation nach Bedarf beifügen | | | | | | | | |
| Erste Vorlage | | | \*Andere – bitte angeben | | | | | |
| Korrektur von Abweichungen (Wiedervorlage) | | |  | | | | | |
| **Angaben zur Vorlage:** | | Siehe Tabelle 2 im JDS-G223 Lieferantenqualitätshandbuch | | | | | | |
| Design FMEA \*4 | | Prozessflußdiagramm \*5 | | | | | Prozess FMEA \*6 | |
| Kontrollplan \*7 | | Gage R&R \*8 | | | | | ISIR (Prüfbericht über erste Muster) \*9 | |
| Ergebnisse der Materialprüfung \*10 | | Prozessfähigkeitsstudie(Cpk) #11 | | | | | Bericht über Genehmigung des Aussehens #13 | |
| Komponente Leistung und Zuver-lässigkeit | | JDM H 31 Deklaration | | | | | Gewicht/Teil       kg | |
| Besondere Hinweise: | | | | | | | | |
| **Ergebnisse der Vorlage:** | | | | | | | | |
| Diese Ergebnisse erfüllen sämtliche Anforderungen der Konstruktionszeichnungen und Spezifikationen:  Ja  Nein (Erläuterung erforderlich)  All substances in product are within thresholds (limits) listed in the [John Deere Restricted Material List](https://jdsupply.deere.com/business_processes/strategic_sourcing_process/environmental/supp_chem_banned_list.pdf)?  Ja  Nein (Erläuterung erforderlich): | | | | | | | | |
| Hiermit erkläre ich, dass sämtliche in dieser Vorlage aufgeführten Muster, Daten und Angaben für unsere Teile repräsentativ sind, entsprechend den zutreffenden John Deere Konstruktionszeichnungen und Spezifikationen mittels regulärer Fertigungsmittel aus den angegebenen Materialien hergestellt wurden und keine vom regulären Fertigungsprozess abweichenden Arbeitsschritte ausgeführt wurden. Alle Abweichungen habe ich unten aufgeführt: | | | | | | | | |
| Wurden Produktionsmaterialien, -prozesse und -werkzeuge verwendet?  Ja  Nein (Erläuterung erforderlich) | | | | | | | | |
| Name (Druckschrift): | | | | Titel: | | | | Telefon: |
| Zeichnungsberechtigter beim Lieferanten: | | | | | | | | Datum: |
|  | | | | | | | | |
| **NUR VON JOHN DEERE AUSZUFÜLLEN** | | | | | | | | |
| Änderungsanforderung angenommen  Änderungsanforderung abgelehnt | Verifizierungsformular genehmigt  Verifizierungsformular bedingt genehmigt  Verifizierungsformular abgelehnt | | | | | (Nur für bedingte Annahme) Bedingungen: | | |
| **Unterschriften**: | | | | | | | | |
| Qualitätsingenieur: | | | | | | | | Datum: |
| Lieferantenmanagement: | | | | | | | | Datum: |
| Entwicklungsingenieur (nur bei Konstruktionsänderungen, die vom Lieferanten ausgehen) | | | | | | | | Datum: |
| Werkstoffingenieur  (nur bei material- oder prozessbezogenen Änderungen, die vom Lieferanten ausgehen) | | | | | | | | Datum: |
| Sonstige: | | | | | | | | Datum: |